



ORBASIL N-16

Construction et Fenêtres

Fiche technique
Révision 10/2016



DESCRIPTION :

Mastic à base de caoutchouc de silicone à réticulation neutre.

PROPRIÉTÉS :

Mastic mono-composant, facile à appliquer, réticulé à température ambiante. Son faible module garantit une tension minimale sur le joint pendant le processus de contraction et expansion. Excellente adhérence, très polyvalent. Résistant à l'eau, au soleil et aux intempéries en général. Ne se contracte pas et ne se fissure pas.

APPLICATIONS :

- Pour les joints de construction (dilatation, statiques, etc.).
- Scellement en charpenterie.
- Scellement d'éléments PVC.

Grâce à sa réticulation et à son faible module, **ORBASIL N-16** peut être utilisé pour l'union déformable et étanche entre différents matériaux qui présentent des coefficients de dilatation différents.

ORBASIL N-16 ne doit pas être utilisé sur les joints soumis au passage.

HOMOLOGACIONES Y CERTIFICACIONES:

- ✓ Certificat avec marquage N (AENOR) pour mastics de joints et vitres.
- ✓ Classement : ISO 11600 F 25 LM, ISO 11600 G 25 LM, sans apprêt.
- ✓ Certification SNJF, label « Façade and Vitrage », F,G 25E. Translucide, blanc, blanc laque, gris, noir.
- ✓ Marquage CE: EN 15651 F EXT-INT-CC / EN 15651-2 G-CC / EN15651-3 S
Dop n°: SIB0000118 <http://ce.selena.com/>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ORBASIL N-16 non séché :

Aspect :	Pâte crémeuse homogène.	
Décrochage (ISO 7390) :	mm.	0
Tack free (ASTM C-679-71) :	Minutes	20-30
Formation peau (BS 5889 AP.A) :	Minutes	30-45
Vitesse de séchage A 23 °C et 55 % H.R. :	mm/jour	1-2
Point de rupture (DIN 51794):	°C	430
Température d'application :	°C	+5 à +50

ORBASIL N-16 séché : (4 semaines à 23 °C et 55 % H.R.)

Aspect :	Similaire au caoutchouc	
Dureté Shore A (ISO 868) :	--	20±2
Récupération élastique (ISO 7389) :	%	93
Module élastique 100 % (ISO 37) :	MPa.	0,35 - 0,40
Résistance à la traction (ISO 37) :	Mpa.	0,6 - 0,8
Allongement à la rupture (ISO 37) :	%	500 - 600
Mouvement du joint en service :	%	25
Résistance à la température en service :	°C	-50 à +150



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura,C/ Marie Curie 19, Planta 6.1,28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 -Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com



ORBASIL N-16

Construction et Fenêtres

Fiche technique
Révision 10/2016



RÉSISTANCES CHIMIQUES :

Eau, eau savonneuse, eau saline :	Excellente
Acides et alcalis inorganiques dilués :	Très bonne
Huiles et graisses minérales :	Très bonne
Pétrole, fuel, hydrocarbures :	Très bonne
Autres produits :	Consulter

CONSEILS D'UTILISATION :

Dimension des joints :

Leur largeur sera au moins 4 fois supérieure au mouvement maximum espéré.

La profondeur de scellement sera choisie en fonction de la largeur du joint, conformément au tableau suivant (valeurs en mm) :

LARGEUR	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFONDEUR	5	6	7	8

Pour des largeurs de joints supérieures à 16 mm et jusqu'à 35 mm, la profondeur doit être la moitié de la largeur.

Formation de joints :

Il faut nécessairement utiliser un matériau de remplissage pour éviter l'adhésion d'ORBASIL N-16 sur le fond du joint qui exercerait des tensions inutiles sur le mastic. Cela permet également de réguler la profondeur de calfeutrement et d'obtenir de meilleurs rendements. Le matériau employé doit être inerte, mécaniquement stable, homogène, inoxydable et ne pas adhérer au mastic ni aux matériaux adjacents.

Il est recommandé d'utiliser de la mousse de polyéthylène à cellule fermée et extrudée sous forme de cordons de section régulière, telle que notre : POLITEN-CEL.

Traitement des joints :

Les surfaces à calfeutrer doivent être propres et sèches. Si besoin, outre le traitement mécanique, il convient de nettoyer avec un dissolvant non gras, comme l'acétone. Pour les joints qui doivent être soumis à des efforts importants, il est recommandé d'utiliser un apprêt adéquat :

- PRIMER C-27 Sur des matériaux poreux et pour l'utilisation en général dans le bâtiment.

(Voir information technique)

Sur le verre et l'émail, les meilleurs résultats s'obtiennent sans impression.

N'importe quel matériel dont l'utilisateur ignore l'adhérence doit être testé au préalable ou consulté auprès de notre département technique.

Technique de travail :

Couper l'embout de la cartouche, visser la canule et couper en biseau la section désirée, puis introduire l'ensemble dans le pistolet applicateur. Remplir le joint traité au préalable avec ORBASIL N-16. Pour une meilleure finition, protéger les bords du joint avec un ruban adhésif et lisser à la spatule, en retirant le ruban avant que le mastic forme une peau.

Rendement :

La formule suivante est un guide approximatif pour calculer le rendement pour une cartouche standard d'ORBASIL N-16 :

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

soit :

L= Longueur de calfeutrement en mètres obtenus par cartouche.

A= Largeur du joint en mm.

P= Profondeur du joint en mm.

Traitement postérieur :

ORBASIL N-16 ne doit être ni peint ni vernis.

STOCKAGE :

Conserver dans un endroit frais et sec.

Durée : 12 mois.

PRÉSENTATION :

En cartouches en plastiques de 300 cc. et sac en aluminium de 600 ml.

Cartons de 24 cartouches.

COULEURS :

Translucide, blanc, blanc laque, gris, noir.

NETTOYAGE :

Le produit frais s'élimine avec un dissolvant organique. Une fois sec, il s'élimine de forme mécanique.



ORBASIL N-16

Construction et Fenêtres

Fiche technique
Révision 10/2016



LIMITATIONS :

Ne pas utiliser ORBASIL N-26 Fenêtres et Façades dans des applications où il peut se produire un contact prolongé avec l'eau.

Pour les possibles problèmes de compatibilité, il convient d'éviter tout contact direct avec l'étanchéité secondaire du double vitrage isolant.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE :

Pendant son séchage, ORBASIL N-16 diffuse de la Cétoxime. Ces vapeurs ne doivent pas être inhalées pendant longtemps ou en concentrations élevées. Par conséquent, la zone de travail devra être bien aérée.

Pour éviter d'éventuelles irritations, éviter le contact du produit frais avec les yeux ou les muqueuses. Si cela se produit, laver abondamment à l'eau et si nécessaire consulter un médecin. Le caoutchouc obtenu après le séchage peut être manipulé sans risque.

Les impressions utilisées avec ORBASIL N-16 contiennent des dissolvants inflammables à température ambiante. Ne pas fumer ni utiliser une flamme sans protection à proximité de la zone de travail. En cas d'éclaboussement dans les yeux, les laver abondamment à l'eau et consulter un médecin si nécessaire.

Porter des gants et en cas de tache, se laver avec un détergeant industriel avant que le produit sèche.

NE PAS SE LAVER LES MAINS AVEC DES DISSOLVANTS.

Pour toute information complémentaire, demander la fiche de sécurité du produit.

« L'information de cette fiche technique est fournie de bonne foi, selon les études réalisées par Selena et elle est considérée comme précise. Nonobstant, et compte tenu que les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ladite information ne devra pas remplacer les essais des clients, afin de garantir que les produits de Selena sont entièrement satisfaisants pour leurs applications spécifiques. La seule garantie de Selena est que le produit remplit les conditions de vente actuelles. Par conséquent, le seul recours auquel vous aurez droit en cas de violation de ladite garantie sera limité au remboursement du prix d'achat ou au remplacement des produits dont l'état est différent à celui garanti. Selena Iberia S.L.U. renonce expressément à toute autre garantie expresse ou implicite d'aptitude à des fins non commerciales spécifiques. De même, Selena décline toute responsabilité en cas de dommages ou préjudices imprévus ou conséquents. Les suggestions d'utilisation ne devront pas être interprétées comme une incitation à enfreindre les droits de brevets. Les indications et les données techniques contenues dans cette fiche technique se basent sur nos connaissances et notre expérience actuelle, et nous ne pouvons en aucun cas être tenus pour responsable des conséquences dérivées d'une utilisation inadéquate des produits. Par conséquent, notre garantie se limite exclusivement à la qualité du produit fourni. L'information technique pourra être modifiée sans préavis. Si vous en avez besoin veuillez la demander régulièrement ».



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 - Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com