



DESCRIPTION :

Mastic à base de caoutchouc de silicone de réticulation neutre résistant au feu.

PROPRIÉTÉS:

Système mono-composant, facile à appliquer, réticulé à température ambiante. Ne glisse pas sur les joints. Aucun solvant, un faible retrait pendant le durcissement se produit. Ne s'attaque le béton ni à métaux ferreux. Excellente adhérence sans apprêt sur de nombreux substrats. Inaltérables à l'action de l'eau, le soleil et généralement aux intempéries.

Jusqu'à 4 heures de résistance au feu selon la norme espagnole. (Voir détaillés attachés)

APPLICATIONS :

- Scellement toutes sortes de joints avec les normes les plus élevées dans la construction.
- Joints de dilatation dans les murs et les planchers d'incendie.
- Scellement des connexions, lignes, passages de câbles, etc. où la protection est nécessaire contre le feu.
- Scellement des portes avec résistance au feu (RF).
- Scellement des éléments de PVC.
- Industrie de l'automobile, l'aviation et les navires.
- En général, si un produit d'étanchéité avec une résistance à la flamme nécessaire. Appliquer avec laine de roche comme fond du joint.

CERTIFICATIONS :

Marquage CE: EN 15651-1 F EXT- INT Dop n°: SIB0000124 <http://ce.selena.com/>

SPÉCIFICATIONS :

- ✓ Jusqu'à 4 heures de résistance au feu (RF/EI), essai selon norme UNE EN-1366-4 et classification selon EN-13501-2
- ✓ Essai selon UNE-23-093-81.
- ✓ NF F 16101 (F1) fumées. Rapport 25192 M1 CIDEMCO
- ✓ UNE 85232. E Mastic
- ✓ DIN 18545. Part 2. Vitrage d'étanchéité. Scellants, la désignation, les exigences, les tests. Type de E.
- ✓ TT-S-001543 A.
- ✓ ISO 11600 F+G 25 LM
- ✓ NFP 85305 25 E

RÉSISTANCE CHIMIQUE:

Eau, eau savonneuse, eau saline :	Excellente
Acides et alcalis inorganiques dilués :	Très bonne
Huiles et graisses minérales :	Très bonne
Pétrole, fuel, hydrocarbures :	Très bonne
Autres produits :	Consulter

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

ORBASIL N-28 non sec			ORBASIL N-28, séché (4 semaines a 23° C y 55 % H.R.)		
Aspect:	Pâte crémeuse homogène		Aspect:	Similaire au caoutchouc	
Glissement (ISO 7390):	mm.	0	Dureté Shore A (ISO 868) :	22	
Formation peau: (BS 5889 AP.A) :	Minutes	35	Module élastique 100 % (ISO 37) :	Mpa.	0,36
Vitesse de séchage à 23 °C et 55 % H.R. :	mm/ heures	2 / 24	(ISO 8339) :	Mpa.	0,34
Perte de volume (ISO 10563) :	%	5	Récupération élastique (ISO 7389):	%	90
Température d'application	°C	+5 a +50	Résistance à la traction (ISO 37):	Mpa.	1,1
			(ISO 8339)	Mpa.	0,60
			Elongation à la rupture (ISO 37)	%	600
			(ISO 8339):	%	300
			Mouvement du joint en service:	%	25
			Résistance à la température en service:	°C	-50 a +1500

TEST DE RÉSISTANCE AU FEU :

Test de résistance au feu selon UNE-23-093-81 réalisé par LGAI : n° 3012831-1

Larg. (mm)	Prof. (mm)	Type de joint	Fond	Intégrité (min)	Résistance thermique (min)	Classification
40*40 (1)	15	1	MW	240	134	RF-120
75*75 (1)	25	1	MW	240	240	RF-240

Test de résistance au feu selon UNE EN 1366-4, classification selon EN-13501-2 réalisé par CIDEMCO

Larg. (mm)	Prof. (mm)	Type de joint	Fond	Intégrité (min)	Résistance thermique (min)	Classification (EI=RF)
10	10	1	PE	241	129	EI 120/E 240
10	10	2	PE	241	210	EI 180/E 240
20	10	2	PE	241	241	EI 240/E 240
30	15	2	PE	241	241	EI 240/E 240
10	10	1	MW	241	241	EI 240/E 240
20	10	2	MW	241	241	EI 240/E 240

RAPPORT D'ESSAI 14-06030

(Structure de paroi de béton armé, épaisseur 200 mm)

Larg. (mm)	Prof. (mm)	Type de joint	Fond	Intégrité (min)	Résistance thermique (min)	Classification	Orientation	N° Rapport
10	10	2	PE	242	242	EI-240	vertical	14-06030-2-4
20	10	2	PE	242	242	EI-240	vertical	14-06030-2-4
30	15	2	PE	242	180	EI-180	vertical	14-06030-2-11
10	10	1	PE	242	191	EI-180	horizontal	14-06030-2-15
10	10	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-2
20	10	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-2
30	15	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-3

RAPPORT D'ESSAI 26696-2

Larg. (mm)	Prof. (mm)	Fond	Intégrité (min)	Résistance thermique (min)	Classification	Orientation	N° Rapport
30	15	180 mm ORBAFOAM FIRE STOP	247	180	EI-180	vertical	26696-2

1: Joint simple.

2: Joint double.

PE: Cordon de mousse de PE.

MW: Laine de roche dense 100 kg/m³

(1): câble passages trous

CONSEILS D'UTILISATION :

Dimension du joint:

Pour un joint parfait, la largeur du joint doit être au moins 4 fois plus que le mouvement maximum espéré.

La profondeur de scellement sera choisie en fonction de la largeur du joint, conformément au tableau suivant (valeurs en mm) :

LARGEUR	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFONDEUR	5	6	7	8

Pour des largeurs de joints supérieures à 16 mm, la profondeur doit être égale à la moitié de la largeur.

Formation du joint:

Il est nécessaire d'utiliser un matériau de remplissage pour éviter l'adhésion du ORBASIL N-28 sur un fond qui exercerait sur le mastic des tensions non nécessaire. En parallèle, ce remplissage permettra un meilleur rendement. Les matériaux à utiliser doivent être inerte, mécaniquement stable, homogène, inoxydable et non adhérent au mastic ni aux matériaux contiguës.



ORBASIL N-28

FIRE STOP

Fiche technique
Révision 09/2016

Nous recommandons comme produit spécialement adapté la mousse de polyuréthane cellules fermées, extrudé en cordons de section régulier comme notre POLITEN-CEL. **Pour obtenir les meilleurs résultats pour la résistance au feu, utiliser la laine de roche densité de 100 kg/m³.**

Traitement du joint:

Les surfaces à sceller doivent être propres et sèches. Dans certains cas, en plus d'un traitement mécanique il convient de réaliser un nettoyage avec un dissolvant non gras, comme par exemple de l'acétone.

Pour les joints qui doivent être soumis à de grands efforts, on recommande l'utilisation d'un primer adéquate.

- PRIMER C-27 Sur des matériaux poreux et pour l'utilisation en général dans le bâtiment.

(Voir information technique)

Pour tous les matériaux inconnus de l'utilisateur, du point de vue de l'adhérence, il est recommandé de faire un essai au préalable ou bien consulter notre Département Technique.

Technique de travail:

Couper l'extrémité de l'obturateur de la cartouche, visser la canule, couper celle-ci en biseau à la longueur désirée et introduire l'ensemble dans le pistolet applicateur. Remplir avec ORBASIL N-28 le joint convenablement traité.

Pour obtenir une meilleure finition, protéger les bords du joint avec du ruban adhésif et lisser avec une spatule; enlever le ruban avant que le mastic ne forme une pellicule.

Rendement:

La formule suivante sert de guide pour calculer le rendement prévu pour une cartouche standard de ORBASIL N-28:

Ou:

L= Longueur du scellement en mètres obtenus par cartouche.

A= Largeur du joint en mm.

P= Profondeur du joint en mm.

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Traitement postérieur :

ORBASIL N-28 ne peut pas être peint ou vernis.

STOCKAGE :

Conserver dans un lieu frais et sec.

Duré : 18 mois.

PRÉSENTATION :

Cartouche de plastique de 300 ml de capacité.

Feuille 600 ml.

COULEURS:

Blanc

Perle grise

NETTOYAGE :

Le produit frais s'élimine avec un dissolvant organique. Une fois sec, il s'élimine de forme mécanique.



ORBASIL N-28 FIRE STOP

Fiche technique
Révision 09/2016

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE :

Pendant le séchage, **ORBASIL N-28** diffuse du méthyléthylcétoxime. Ces vapeurs ne doivent pas être inhalées pendant longtemps ou en concentrations élevées.

Par conséquent, la zone de travail devra être bien aérée.

Eviter tout contact du produit frais avec les yeux ou les muqueuses ce qui peut provoquer gêne et irritation. En cas de contact, se laver abondamment la zone touchée avec de l'eau, si les symptômes persistent, aller consulter un médecin. Le caoutchouc obtenu, une fois sec, peut être manipulé sans aucun risque.

Les apprêts utilisés avec **ORBASIL N-28**, contiennent des dissolvants inflammables à température ambiante. Ne pas fumer ni utiliser une flamme sans protection à proximité de la zone de travail. En cas d'éclaboussement dans les yeux, les laver abondamment à l'eau et consulter un médecin si nécessaire.

Il est recommandé d'utiliser des gants, en cas contraire bien se laver les mains avec un détergent industriel quand le produit est encore frais.

NE PAS SE LAVER LES MAINS AVEC DES SOLVANTS

Pour plus d'information, sollicitez la feuille de sécurité du produit.

« L'information de cette fiche technique est fournie de bonne foi, selon les études réalisées par Selena et elle est considérée comme précise. Nonobstant, et compte tenu que les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ladite information ne devra pas remplacer les essais des clients, afin de garantir que les produits de Selena sont entièrement satisfaisants pour leurs applications spécifiques. La seule garantie de Selena est que le produit remplit les conditions de vente actuelles. Par conséquent, le seul recours auquel vous aurez droit en cas de violation de ladite garantie sera limité au remboursement du prix d'achat ou au remplacement des produits dont l'état est différent à celui garanti. Selena Iberia S.L.U. renonce expressément à toute autre garantie expresse ou implicite d'aptitude à des fins non commerciales spécifiques. De même, Selena décline toute responsabilité en cas de dommages ou préjudices imprévus ou conséquents. Les suggestions d'utilisation ne devront pas être interprétées comme une incitation à enfreindre les droits de brevets.

Les indications et les données techniques contenues dans cette fiche technique se basent sur nos connaissances et notre expérience actuelle, et nous ne pouvons en aucun cas être tenus pour responsable des conséquences dérivées d'une utilisation inadéquate des produits. Par conséquent, notre garantie se limite exclusivement à la qualité du produit fourni. L'information technique pourra être modifiée sans préavis. Si vous en avez besoin veuillez la demander régulièrement ».



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura,C/ Marie Curie 19, Planta 6.1,28521 Rivas, Madrid, Spain,

Tel: +34 902 02 18 02 –Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com